
	TEKNISK DATABLAD	
	SINKATBEIS	
Jens Gundersen A/S	DMK DEKACID ALU EN	DATO: 11.10.2022

EGENSKAPER

DMK Sinkatbeis Alu EN danner et godt heftende, galvaniserbart sjikt på aluminium. Gjenstander med enkel geometri kan fornikles og forkrommes direkte.

På gjenstander med kompleks geometri anbefales en forforkobring etter beising i DMK Dekacid Alu EN.

NYSETTING

DMK Dekacid Alu EN leveres som bruksklar løsning.

DRIFTSBETINGELSER

Badbeholder: Stålkar med innvendig kledning av hårdgummi eller kunststoff.
Oppvarming: Kolber av porselen eller stål.
Badtyngde: Tetthet = 1,25 g/cm³
Temperatur: 25 – 30°C
Behandlingstid: Minst 90 sekunder

RÅD FOR BRUK OG DRIFT

Ferdig bearbejdede deler foravfettes som vanlig i alkalisk avfetting. Deretter skylles i rennende vann, dyppes i salpetersyre 1 : 1 og skylles igjen. Delene behandles i DMK Dekacid Alu EN og er etter skylling i rennende vann klare til å belegges videre.

Deler som ikke er mekanisk bearbejdet, men skal behandles direkte, forbehandles i Al-beis, (DMK Beize Dekacid). Deretter skylles og dyppes i salpetersyre 1 : 1. Delene er dermed frie for oksyd og kan behandles i DMK Dekacid Alu EN.

På store deler anbefales det å kjøre med kraftig dekkstrøm i flere minutter ved påfølgende galvanoprosess. Alternativt kan det forforkobres i cyanidisk forkobring.

For å oppnå best mulig vedheft, anbefales følgende behandlingsrekkefølge:

1. Beising i DMK Beize Dekacid
2. Skylling i rennende vann
3. Dypp i HNO₃
4. Skylling i rennende vann
5. DMK Dekacid Alu EN
6. Skylling i rennende vann

Posisjonene 3 – 6 gjentas, og delene er klare til belegging.

VEDLIKEHOLD

Dersom det arbeides intensivt i prosessen, kan det dannes et gelatinaktig belegg på karets bunn og vegger. Dette belegget skal ikke røres inn i væsken igjen. I slike tilfeller pumpes væsken over i en annen beholder og karet vaskes rent.

Etter produksjonsavbrudd kan det oppleves at prosessen ikke virker etter forutsetningene. I slike tilfeller henges et aluminiumsstykke i løsningen og lar det reagere i ca. 2 timer.

Badet skal ha en tetthet på 1,25 g/cm³. Synkende tetthet gir redusert vedheft for de påfølgende belegg.

Uttrekk fra badet må IKKE etterfylles med vann, kun med DMK Dekacid Alu EN. Inntil halvparten av badets volum kan etterfylles totalt.

Badet bør skiftes når det dannes et støvaktig belegg som lar seg tørke av på delene. Dette kan oppstå etter en belastning på ca. 5,5 m² vare pr. liter bad.

MILJØ – UTSLIPP

DMK Dekacid Alu EN inneholder cyanid. Skyllevann og evt. brukte bad må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav før utslipp til resipient.

Se for øvrig HMS-datablad nr. 270.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no