
	TEKNISK DATABLAD	
	KJEMISK / ELEKTROLYTISK AVFETTINGSBAD	
Jens Gundersen A/S	DMK DEKALEEN KA 885	DATO: 11.10.22

EGENSKAPER

Avfettingsbad KA 885 er en moderne, kombinert kjemisk og elektrolytisk avfettingsprosess for sinkstøpegods, kobber, messing og stål. KA 885 egner seg spesielt godt til avfetting av smådeler som behandles i trommel eller klokke. I de fleste tilfeller kan delene viderebehandles uten elektrolytisk avfetting. Som elektrolytisk avfetting bør prosessen arbeide katodisk. Ved anodisk avfetting bør behandlingstiden være kortest mulig.

NYSETTING

Til nysetting av 100 liter bad benyttes:

ELEKTROLYTISK AVFETTING:

Sinkstøpegods og messing: 6 – 9 kg Avfettingsalt KA 885

Kobber og jern/stål : 9 – 12 kg Avfettingsalt KA 885

KJEMISK AVFETTING:

Sinkstøpegods : 4 – 7 kg Avfettingsalt KA 885

Kobber og jern/stål : 7 – 9 kg Avfettingsalt KA 885

Ultradavfetting : 4 kg Avfettingsalt KA 885

DRIFTSBETINGELSER

<u>Kjemisk avfetting</u>	<u>Sinkstøpegods</u>	<u>Messing og stål</u>	
Temperatur :	40 – 60°C	40 – 80 °C	
Behandlingstid:	1 – 6 min	1 – 6 min	
<u>El.avfetting</u>	<u>Sinkstøpegods</u>	<u>Messing</u>	<u>Kobber og stål</u>
Temperatur:	60 – 75°C	70 – 80°C	70 – 80°C
Tid katodisk, maks:	2 min	2 min	2 min (Cu)
Tid anodisk, maks:	20 sek	10 sek	2 min (Fe)
Spenning, min:	4 Volt	5 Volt	5 Volt
Strømtetthet, min:	2 A/dm ²	5 A/dm ²	5 A/dm ²

Som anoder brukes i alle tilfeller forniklede stålblekk.

Fortsettes side 2.

VEDLIKEHOLD

Når avfettingseffekten avtar, kan badet forsterkes med DMK Avfettingsalt KA 885. Doseringen skal ikke overskride mengden ved nysetting.

Ved automatdrift

Trommel : 10% pr. uke.

Hengegods : 10% hver 2. Uke.

Badet skiftes hver 3. Måned.

MILJØ – UTSLIPP

Avfettingsbad KA 885 er sterkt alkalisk.

Tensidene og emulgatorene som benyttes er biologisk nedbrytbare.

Skyllevannet og brukte avfettingsbad må kun nøytraliseres med syre.

Fett og emulgerte oljer må fjernes før utslipp til resipient.

Se for øvrig HMS-datablad nr.217.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no