
	TEKNISK DATABLAD	
	LUTAVFETTER	
Jens Gundersen A/S	DEKALEEN KA-BAK	DATO: 11.10.2022

EGENSKAPER

Lutavfetter KA-BAK er en mild, kjemisk avfetter for kobber og kobberlegeringer, spesielt messing. Den benyttes sammen med Tensidkombinasjon KD.

Dekaleen KA-BAK er godt egnet til så vel hengevarer som til trommelkjøring.

NYSETTING

Til nysetting av 100 liter bad benyttes:

4 – 8 kg	Dekaleen KA-BAK
0,5 – 5,0 kg	Tensidkombinasjon KD
inntil 1,0 l	Inhibitor ALBU

Et grundig rengjort kar fylles 3/4 fullt med vann og den beregnede mengde salt

Dekaleen KA-BAK tilsettes i små porsjoner under kraftig omrøring.

Etter at saltet er løst tilsettes **Tensidkombinasjon KD** (og ved behov Inhibitor ALBU) og karet fylles til riktig volum.

Etter grundig blanding og oppvarming til korrekt temperatur er prosessen driftsklar.

DRIFTSBETINGELSER

Kar:	Stålkar med hårdgummi bekledning, eller med syre- og varmebestandig kunststoff.
Oppvarming:	Porselensvarmekolber eller varmeslanger av stål
Temp.regulering:	Over termostat
Bevegelse:	Anbefales
Temperatur:	70 – 95 °C
Behandlingstid:	3 – 10 min. (Avhengig av graden av tilsmussing på delene.)

Kraftig bevegelse gir bedre avfettingseffekt og kortere behandlingstid.

VEDLIKEHOLD

Ved avtakende effekt forsterkes med **Dekaleen KA-BAK** og **Tensidkombinasjon KD** i samme forhold som ved nysetting.

Mengden ved forsterkning må ikke overstige mengden som benyttes ved nysetting. I slike tilfeller vil nysetting av badet være lønnsomt.

MILJØ – UTSLIPP

Tensidene og emulgatorene som benyttes er biologisk nedbrytbare.

Skyllevannet og brukte avfettingsbad må kun nøytraliseres med syre.

Fett og emulgerte oljer må fjernes før utslipp til resipient.

Se for øvrig HMS-datablad nr. 280, 282 og 283.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no