
	TEKNISK DATABLAD	
	ELEKTROLYTISK AVFETTINGSBAD	
Jens Gundersen A/S	DMK DEKALEEN KE 307	DATO: 11.10.2022

### **EGENSKAPER**

Avfettingsbad KE 307 er et produkt godt egnet til avfetting av jern og stål, kobber og kobberlegeringer. Prosessen er alkalisk og cyanidfri.

Badet kan kjøres både anodisk og katodisk. Det bør påses at varene tas ut i den anodiske avfettingsperioden.

### **NYSETTING**

Til nysetting av 100 liter bad benyttes:

2 – 5 kg Elektrolytisk Avfettings salt Dekaleen KE 307  
( Avhengig av varenes forurensningsgrad kan det i tillegg tilsettes 2 – 4 kg Natriumhydroksyd.)

### **DRIFTSBETINGELSER**

Badbeholder:	Edelstål eller stål med hårdgummi eller varmebestandig kunststoff.
Oppvarming:	Porselenskolbe, varmeslanger av stål.
Temp. regulering:	Over termostat.
Avsug:	Anbefales.
Slamavskiller:	Anbefales.
Badsirkulasjon:	Anbefales.
Badtyngde:	1,046 g/cm <sup>3</sup> (Ved ansettelse med 5 kg pr.liter.)
Temperatur:	10 – 65°C.
Spenning:	Høyere enn 6V.
Strømtetthet:	Høyere enn 6 A/dm <sup>2</sup>
Behandlingstid:	Anodisk inntil 5 min. Jern og stål. Katodisk inntil 1 min. Jern og stål. Anodisk maks. 10 sek. Kobber og kobberlegeringer. Katodisk inntil 1 min. Kobber og kobberlegeringer.
Elektroder:	Stålblekk. (Forniklede stålblekk er spesielt godt egnet.)

Fortsettes side 2.

### **VEDLIKEHOLD**

Når avfettingseffekten avtar, kan badet forsterkes med DMK Avfettingsalt Dekaleen KE 307. Doseringen skal ikke overskride halvparten av mengden som brukes til nyansettelse. I slike tilfeller er nyansettelse av bad mer lønnsomt.

**Elektrolytisk avfettingsbad DMK Dekaleen KE 307 inneholder et spesielt stoff som viser ved fargeforandring hvorvidt badet fungerer som det skal. Badets farge er grønnlig, og en reduksjon i fargeintensiteten indikerer redusert effekt.**

### **MILJØ – UTSLIPP**

Avfettingsbad KE 307 er sterkt alkalisk.  
Tensidene og emulgatorene som benyttes er biologisk nedbrytbare.  
Skyllevann og brukte avfettingsbad skal kun nøytraliseres med syre.

### **Jens Gundersen A/S**

Kristoffer Robins vei 13  
0978 OSLO  
Tlf: 22 02 69 90  
E-mail: [galvano@jegu.no](mailto:galvano@jegu.no)  
[www.jegu.no](http://www.jegu.no)