
	TEKNISK DATABLAD	
	ETTERBEHANDLING	
Jens Gundersen A/S	ELOC-6 DEL 2	DATO: 11.10.2022

EGENSKAPER

DMK Eloc-6 Del 2 er en etterbehandlingsprosess som øker korrosjonsbestandigheten på nydannede, ennå fuktige passiveringssjikt hhv. kromateringssjikt. Avhengig av sinkkvaliteten og benyttet passivering hhv. kromatering, oppnås en økning av bestandigheten i salttåke med inntil 100 %.

Denne forbedringen av korrosjonsbeskyttelsen skjer ved en kjemisk reaksjon i det nydannede passiveringssjiktet, og ikke ved påføring av en tilleggsforsegling som voks, silikater eller tilsvarende "Top-coat"-produkter.

I motsetning til ved bruk av forseglingsbelegg eller "Top-coats", må ELOC-6 Del 2 skylles grundig og deretter tørkes.

NYSETTING

Til nysetting av 100 liter bad benyttes:

2,0 liter DMK ELOC-6 Del 2

Tilblandingen skjer i første eller annet skylletrinn etter behandling i **DMK ELOC-6**.

DRIFTSBETINGELSER

Badbeholder: Kunststoff eller stål kledd med kunststoff
Utstyr: Heng, tromler og kurver må være laget av eller kledd med egnet kunststoff.
Bevegelse: Luftinnblåsing ved større volumer.
Varebevegelse ved mindre volumer.
Temperatur: 18 – 25°C (Romtemperatur)
Behandlingstid: 30 sek. (15-45 sek.)
pH: 7,0 (4,5 – 7,5)

De behandlede delene må nå en objekttemperatur på minst 50 °C.

Fortsetter side 2.

Tips for driften

Etter passivering av forsinkede deler i ELOC-6, dyppes delene direkte i ELOC-6 del 2. Behandlingstid 30 sekunder med god bevegelse. Deretter skylles delene grundig i nøytralt vann og tørkes med varmluft / tørkekammer hvorved treverdige passiveringsprosesser må ha en minste objekttemperatur på 50 – 60 °C.

VEDLIKEHOLD

Vedlikehold av ELOC-6 Del 2-løsningen skjer ved erstatning av drag-out-tapet.

Dersom løsningen på grunn av drag-in av passivering får en pH-verdi under 4,5, må den skiftes. Korreksjon av pH-verdien har ingen hensikt, og kan påvirke bestandigheten negativt. Nysatt løsning har neongul farge. Når denne går over til grønnaktig, må løsningen skiftes. For å øke levetiden på prosessen, kan det være fordelaktig med en mellomskylning mellom ELOC-6 og ELOC-6 Del 2. Lange skylletider bør unngås.

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevann og brukte bad må avgiftes og nøytraliseres i henhold til de lokale forskrifter. Se for øvrig HMS-datablad for prosessen.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.nowww.jegu.no