


| | | |
|---|------------------|------------------|
|  | TEKNISK DATABLAD | |
| | HARDKROMBAD | |
| Jens Gundersen A/S | TYPE STANDARD | DATO: 11.10.2022 |

EGENSKAPER

Standard hardkrombad kan benyttes til glanskrom og hardkrom. Elektrolytten inneholder kun svovelsyre som katalysator. Med denne type krombad oppnås et makrorissig krombelegg.

NYSETTING

Til nysetting av 100 liter bad benyttes:

- **25 kg Kromsyre (Bayer)**
- **160 ml (=300 g) Svovelsyre, kjem. ren (Sp. vekt. 1,84)**

Karet fylles halvfullt med rent, varmt vann (ca. 40 – 50°C). Kromsyren løses porsjonsvis under kraftig omrøring. Til slutt tilsettes svovelsyre, bikromat og netzmittel. Det hele røres kraftig sammen og karet fylles opp til riktig volum.

De samme kjemikalier benyttes til badkorrektur.

DRIFTSBETINGELSER

| | |
|-------------------|--|
| Badbeholder: | Hårdgummikledde stålkar eller PVDF. Spesialkvaliteter av polypropylen eller PVC kan også benyttes. |
| Anoder: | Uløselige, Bly/tinn-legering. |
| Avsug: | Påkrevet. |
| Temperatur | 50 – 60°C. |
| Temp. regulering: | Over termostat. |
| Badsirkulasjon: | Anbefales i større anlegg for å utjevne temperaturforskjeller. |
| Spenning: | Inntil 10 Volt |
| Strømtetthet: | 30 – 80 A/dm ² |
| Badtyngde: | 21 – 22°Bé. |

Analyseverdier:

| | |
|------------------|----------------------------------|
| Kromsyreinnhold: | 250 – 300 g/l |
| Fremmedsyre: | 1,0 – 1,2% av kromsyreinnholdet. |

Fortsettes side 2.

VEDLIKEHOLD

Badtyngden må måles regelmessig. Dersom badtyngden synker under 21°Bé, må det tilsettes kromsyre. **For å øke badtyngden med 1°Bé, tilsettes 1,5 kg Kromsyre pr. 100 liter.**

Forholdet mellom kromsyre og fremmedsyre må holdes innen de angitte verdier. Dersom krombelegget får regnbueskjolder i lave strømtetthetsområder, er det som regel tegn på for lavt fremmedsyreinnhold. **Innholdet av fremmedsyre justeres ved tilsetning av Svovelsyre, Kjem. Ren, Sp. vekt 1,84.**

For høyt innhold av fremmedsyre gir dårlig dybdespredning. Fremmedsyreprosenten kan senkes ved å tilsette Bariumkarbonat. Innholdet senkes med ca. 0,1 % ved tilsetning av 50 gram Bariumkarbonat pr. 100 liter bad. (2 gram Bariumkarbonat feller ut 1 gram sulfat.)

Anodene må av og til renses i saltsyre 1 : 1 og børstes kraftig med vann og stålbørste.

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevannet og ubrukbare krombad må avgiftes og nøytraliseres før utslipp til resipient. De lokale bestemmelser og konsesjonsvilkår for behandling av kromholdig vann må følges.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no