
	TEKNISK DATABLAD	
	BLÅPASSIVERING	
Jens Gundersen A/S	SAPHIRBLAU FF	DATO: 11.10.22

EGENSKAPER

DMK Saphirblau FF er en flytende, absolutt fluoridfri blåpassivering. Den gir en dyplå fargetone, - helt fritt for skjolder, - på sinkbelegg fra sure, cyanidiske og cyanfri alkaliske bad. Passiveringssjiktet øker glanseffekten og kan brukes i både henge- og trommelanlegg.

Prosessen er på Krom – III – basis. Den inneholder ikke seksverdig krom eller oksydasjonsmidler.

DMK Saphirblau FF tåler ganske store svingninger i både pH-verdi og konsentrasjon. Prosessen har lang brukstid, da den kan forsterkes hyppig.

Korrosjonsbeskyttelseeffekten tilfredsstiller DIN 50961.

NYSETTING

Til nysetting av 100 liter benyttes:

3,0 – 7,0 liter (Opt. 5,0 liter) DMK Saphirblau FF

Til nysetting og til driften trengs dessuten salpetersyre for å justere pH

Et grundig rengjort kar fylles med vann til 90 % av det totale volumet. **DMK Saphirblau FF** tilsettes så under god omrøring. Karet fylles til det endelige volumet med vann og pH innstilles til korrekt verdi. Prosessen er driftsklar.

Dersom det benyttes brukte kar, må en være påpasselig med at disse ikke inneholder noen rester av gammel, 6-verdig blåkromatering. Ved nysetting må prosessen ikke blandes med gammel væske.

Fortsetter side 2.

DRIFTSBETINGELSER

Badbeholder:	Hårdgummi- eller kunststoffkledd jernkar.
Tilbehør:	Heng, tromler eller kurver av kunststoff eller belagt med egnet isolasjon.
Luftinnblåsing:	Anbefales ved større badvolumer.
Varebevegelse:	Kan brukes som et alternativ til luftinnblåsing ved mindre badvolumer.
Temperatur:	18 – 25°C.
Dyppetid:	30 sek. (20 – 50 sek.)
pH-verdi:	2,0 (1,8 – 2,6)
Tørking:	For å forhindre at belegget gulner over tid, må gjenstandene ha en tørketemperatur på 50 °C.

VEDLIKEHOLD

Når effekten avtar, kan prosessen forsterkes. Drag-out-tapet etterfylles med **DMK Saphirblau FF** i samme blandingsforhold som ved nysetting. Ellers benyttes kun konsentrat og salpetersyre til justering av prosessen.

Da prosessen er flouridfri, kan pH-verdien måles elektrometrisk. En nøyaktig innstilling av pH-verdien er nødvendig for på sikt å oppnå et jevnt, blått passiveringssjikt.

ARBEIDSBETINGELSER

For å sikre en jevn drift av prosessen bør en gjøre tester for å finne optimale verdier for de viktigste parametre. Disse er: Dyppetid, pH og mengde konsentrat til nysetting.

Luftinnblåsing (for store badvolumer) eller varebevegelse (for mindre volumer) anbefales for å oppnå en jevn effekt på vareoverflaten. Dette vil igjen sikre et homogent passiveringssjikt.

For å sikre at prosessen ikke brytes ned ved at sinkvæske trekkes inn, bør en først dyppe varene i en 0,3 % salpetersyreløsning.

Levetiden på passiveringen er i hovedsak avhengig av mengde og type drag-in-produkter. Jerndeler må fjernes snarest for å unngå at jern går i oppløsning og reduserer levetiden. Mengder inntil 500 mg/l er normalt ukritisk. I enkelte tilfeller kan en oksydasjon med hydrogenperoksyd forhindre en reduksjon av den blå fargetonen.

For kort dyppetid	gir gul-fiolett farge.
For lang dyppetid	gir gul-blå farge.
Riktig dyppetid	gir blå-fiolett farge.

Fortsetter side 3.

Det nypåførte pasiveringssjiktet er ømfintlig for mekanisk påvirkning. En bør derfor sørge for at gjenstandene skurer minst mulig mot hverandre før/under tørking. Samtidig skal det siste skyllevannet før tørking ikke overstige 50 °C for å unngå ”oppsprekking” i beskyttelsessjiktet.

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevann og brukte bad må avgiftes og nøytraliseres i henhold til de lokale forskrifter. Se for øvrig HMS-datablad nr. 205.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no