
	TEKNISK DATABLAD	
	TEKNISK SØLVBAD	
Jens Gundersen A/S	ENGBRIGHT A	DATO: 10.10.22

## EGENSKAPER

Engbright A er et cyanidisk, hurtigfellende, halvblankt sølvbad for både trommel- og hengekjøring. Badet feller ut rent sølv og er derfor spesielt godt egnet til forsølving av elektriske komponenter da det utfelte sølvet har samme ledningsevne som rent sølv. Badvæsken er vannklar.

## NYSETTING

Badet leveres bruksklart.

## DRIFTSBETINGELSER

Sølvinnhold, Ag:	36 g/l
Kaliumcyanid, KCN:	90 – 100 g/l
Kaliumkarbonat, K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> :	15 – 120 g/l Holdes lavest mulig. Badet bør skiftes ved verdier over 120 g/l.
Anoder:	Fintsølv-anoder, for eksempel Engelhard Dog-Bone Fine Grained
Temperatur:	20 – 30 °C
Varebevegelse:	ca. 5,5 m/min
Badbevegelse:	Over filterpumpe. (10 µm polypropylenfilter) Kiselgur må <b>IKKE</b> benyttes.
Katodisk strømtetthet:	0 – 4 A/dm <sup>2</sup> Anbefalte verdier for standardbad: 1 – 2 A/dm <sup>2</sup>
Fellings hastighet:	37 µm på 60 min. ved 1A/dm <sup>2</sup> 1 A min = 0,067 g sølv 60 A min = 4 g sølv
Beleggets tetthet:	10,5 g/cm <sup>3</sup>
Badbeholder:	Halvhard PVC med utvendig glassfiberarmering.
Likeretter:	Trinnløs regulerbar, med volt- og ampéremeter. Fortrinnsvis også med teller for ampéretimer eller gram sølv.

Fortsettes side 2.

Før forsølvning bør varene forforsølves. Dette for å unngå en kjemisk utfelling av sølv.

Forforsølvingsselektrolytten består av:

Sølv	1 – 3 g/l
Fri Kaliumcyanid	100 – 115 g/l

Da badet kjøres med uløselige anoder, må forbrukt sølv erstattes ved tilsetning av sølvcyanid. (Mengden bestemmes ved kjemisk analyse.)

Anodene i forforsølvingsbadet skal være av rustfritt stål 18/8.

Varene kjøres på ca. 4 Volt i 5 – 20 sekunder, eller til hele overflaten er sølvhvit.

### **VEDLIKEHOLD**

Glanstilsetningene forbrukes under driften, og må erstattes.

**Forbruket av glans pr. 100 gram utfelt sølv er ca.:**

**30 ml Engbright Nr. 1 A**

**8 ml Engbright Nr. 2**

Badets innhold av sølv og fri cyanid kontrolleres regelmessig ved kjemisk analyse, og korrigeres i henhold til disse.

Innholdet av kaliumkarbonat holdes også under oppsikt. Badet bør skiftes (evt. tynnes) når badets innhold blir høyere enn 120 g/l.

### **MILJØ – UTSLIPP**

Skyllevann og evt. brukte bad må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav før utslipp til resipient.

Se for øvrig HMS-datablader nr. 405 og 406.

### **Jens Gundersen A/S**

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: [galvano@jegu.no](mailto:galvano@jegu.no)

[www.jegu.no](http://www.jegu.no)