
	TEKNISK DATABLAD	
	KJEMISK SØLVPASSIVERING	
Jens Gundersen A/S	ENGBRIGHT H – 23	DATO: 10.10.22

EGENSKAPER

Engbright H – 23 er en kjemisk sølvpasivering som forsinket anløpningsprosessen som skjer på overflater av sølv eller forsølving.

Sølvets ledningsevne påvirkes ikke ved behandling i Engbright H – 23.

NYSETTING

Til nysetting av 100 liter bad benyttes:

10 liter Engbright H – 23.

DRIFTSBETINGELSER

Badtemperatur: 18 – 20°C.

Behandlingstid: 10 – 40 sekunder.

VEDLIKEHOLD

Ved avtagende effekt, (se kontrollmetode nedenfor), kan prosessen forsterkes.

Forsterkning skjer ved tilsetting av 20% av volumet som benyttes ved nysetting.

Prosessen kan forsterkes inntil 5 ganger.

KONTROLLMETODE

Referanseprøver:

100 ml Engbright H – 23 fortynnes til 1 liter i et egnet begerglass. Et representativt antall forsølvete deler behandles i referanse-oppløsningen, under samme betingelser som ved normal drift.

(Dypetid: 10 – 40 sek. Temp: 18 – 20°C.)

Delene skylles og tørkes.

Fortsettes side 2.

Prøveløsning:

1 – 2 % oppløsning av svovellever eller natriumsulfid. (Na_2S).

Temp: 20 – 25°C.

Løsningen lages ny ved hvert forsøk.

Fremgangsmåte:

Referanseprøvene dyppes i prøveoppløsningen. Etter en tid vil delene anløpe, d.v.s. det dannes et mørkt belegg med sølvulfid. Tiden det tar før anløpningen starter, registreres for de forskjellige komponenter.

Tiden kan variere avhengig av typen sølvbad, samt driftsbetingelsene ved anlegget.

De registrerte anløpningstider benyttes siden som referansetid ved kontroll av produksjonen.

Ved driftskontroll av sølvpassiveringen, henges deler som er behandlet i anlegget under normale driftsbetingelser, i prøveløsningen, sammen med ubehandlede deler.

De ubehandlede delene vil anløpe etter kort tid, mens de behandlede delene skal kunne henge, tilsvarende de registrerte anløpningstider ifølge referanseprøvene.

Avhengig av konsentrasjonen og temperaturen på prøveløsningen, kan man selv fastsette en minimumstid delene skal kunne henge for at beskyttelseeffekten anses for tilfredsstillende.

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevann og brukt prosessløsning må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no