
	TEKNISK DATABLAD	
	GLANSSØLVBAD	
Jens Gundersen A/S	ENGBRIGHT S	DATO: 10.10.2022

EGENSKAPER

Engbright S er et cyanidisk, hurtigfjellende glanssølvbad for både trommel- og hengekjøring. Badvæsken er vannklar.

NYSETTING

Badet leveres bruksklart.

DRIFTSBETINGELSER

Sølvinnhold, Ag:	30 – 38 g/l (36 g/l)
Fri kaliumcyanid, KCN:	130 – 175 g/l (140 g/l)
Kaliumkarbonat, K ₂ CO ₃ :	15 – 120 g/l Holdes lavest mulig. Badet bør skiftes ved verdier over 120 g/l.
Anoder:	Fintsølvanoder
Temperatur:	18 – 25°C
Varebevegelse:	ca. 4 – 6 m/min
Badbevegelse:	Over filterpumpe. (10 µm polypropylenfilter) Kiselgur må IKKE benyttes.
Katodisk strømtetthet:	0,5 – 2,0 A/dm ² (1,0 A/dm ²)
Fellings hastighet:	37 µm på 60 min. ved 1A/dm ² 1 A min = 0,067 g sølv 60 A min = 4 g sølv
Beleggets tetthet:	10,5 g/cm ³
Beleggets hardhet:	65 – 95 HV
Beleggets finhet:	99,9 %
Badbeholder:	Halvhard PVC med utvendig glassfiberarmering.
Likeretter:	Trinnløs regulerbar, med volt- og ampéremeter. Fortrinnsvis også med teller for ampéretimer eller gram sølv.

Fortsettes side 2.

Før forsøpling bør varene forforsølves. Dette for å unngå en kjemisk utfelling av sølv.

Forforsøplingselektrolytten består av:

Sølv	1 – 3 g/l
Fri Kaliumcyanid	100 – 115 g/l

Da badet kjøres med uløselige anoder, må forbrukt sølv erstattes ved tilsetning av sølvcyanid. (Mengden bestemmes ved kjemisk analyse.)

Anodene i forforsøplingsbadet skal være av rustfritt stål 18/8.

Varene kjøres på ca. 4 Volt i 5 – 20 sekunder, eller til hele overflaten er sølvhvit.

VEDLIKEHOLD

Glanstilsetningene forbrukes under driften, og må erstattes.

Forbruket av glans pr. 400 gram utfelt sølv (= 100 Ah) er ca.:

80 ml	Engbright S 101
160 ml	Engbright S 201

Badets innhold av sølv og fri cyanid kontrolleres regelmessig ved kjemisk analyse, og korrigeres i henhold til disse.

Innholdet av kaliumkarbonat holdes også under oppsikt. Badet bør skiftes (evt. tynnes) når badets innhold blir høyere enn 120 g/l.

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevann og evt. brukte bad må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav før utslipp til resipient.

Se for øvrig HMS-datablader nr. 419 og 923.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no